



ANTICONGELANTE & REFRIGERANTE CON TECNOLOGÍA PATENTADA DE LARGA DURACIÓN NOAT PARA EQUIPO PESADO

EN CUALQUIER LUGAR. EN CUALQUIER MOMENTO. EN CUALQUIER MOTOR.



Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante de Larga Duración (ELC) para Equipo Pesado es un producto con Tecnología de Ácidos Orgánicos con Nitritos (NOAT) formulado para uso y compatibilidad con CUALQUIER anticongelante/refrigerante NOAT de Larga Duración para equipo pesado en CUALQUIER motor de vehículo comercial o vehículo estacionario alimentado por diésel, con aluminio y otros metales del motor.

Su fórmula patentada, tecnológicamente avanzada se basa en una mezcla concentrada de inhibidores premium de larga duración, diseñados para proporcionar hasta 1,200,000 Kilómetros/15,000 Horas de protección contra temperaturas extremas, óxido, corrosión, escamas y falla prematura en el sistema de enfriamiento.

Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante está disponible en fórmula concentrada y 50/50 prediluido.

CON TECNOLOGIA DE LARGA DURACION NOAT

1,200,000 Kilómetros/15,000 HORAS DE VIDA ÚTIL

- CAT EC-1 compatible para CUALQUIER motor de equipo pesado
- Protege al aluminio y todos los otros metales del motor
- Compatible con todos los anticongelantes/refrigerantes NOAT de Larga Duración para Equipo Pesado.

Especificaciones y Rendimiento:

Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante de Larga Duración con Tecnología de Ácidos Orgánicos con Nitritos cumple o excede con los requerimientos de rendimiento de los principales fabricantes de motores y las siguientes especificaciones de la industria: TMC RP329, ASTM D6210, D4985, D3306, SAE J1941

	# de Inventario	Código UPC	Empaque
Concentrado	AFC11000/F	797496877659	6/1 galón
	AFC11000MB-M1	7501219501294	Bidón 19 Litros
	AFC11000-55/F	797496877666	Tambo 208 Litros
	AFC11000-1KL/F	797496877673	Contenedor de 1000 Litros
50/50	AFC11100/F	797496877697	6/1 galón
	AFC11100MB-M1	7501219501324	Bidón 19 Litros
	AFC11100-55/F	797496877703	Tambo 208 Litros
	AFC11100-1KL/F	797496877741	Contenedor de 1000 Litros



EN CUALQUIER LUGAR. EN CUALQUIER MOMENTO. EN CUALQUIER MOTOR.

ANTICONGELANTE & REFRIGERANTE CON TECNOLOGÍA DE INTERVALO DE LARGA DURACIÓN PARA EQUIPO PESADO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Revestimiento de protección completa contra picaduras y corrosión, protege el aluminio y todos los demás metales del motor.
- Proporciona una fórmula libre de silicatos, fosfatos y boratos para una inhibición y protección contra la corrosión duraderas.
- Compatible con todas las fórmulas NOAT para equipo pesado.
- Cuando se usa según las instrucciones proporciona inhibición y protección contra la corrosión duraderas.
- Fórmula Universal: Aplicación industrial y de equipo pesado

APLICACIÓN

Revise constantemente el nivel de Anticongelante y Refrigerante del motor y llene hasta el tope con Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante ELC 50/50 Prediluido para Equipo Pesado según sea necesario. Para enjuague y llenado, use Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante ELC Concentrado para Equipo Pesado. Para asegurar que el procedimiento sea exitoso, el sistema debe ser drenado y llenado. Se recomienda una mezcla 50/50 de Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante ELC para Equipo Pesado para asegurar la protección apropiada contra congelación/rebosamiento por ebullición y para asegurar el apropiado nivel de concentración de inhibidores, nunca exceda el 70%. Siempre revise los intervalos específicos de mantenimiento y cambio, tasa de anticongelante/refrigerante-agua, la capacidad del sistema de enfriamiento y las instrucciones de servicio recomendadas para su vehículo.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Composición	Valores Típicos
Etilenglicol e inhibidores: Concentrado 50 vol %	98% 51%
Agua: Concentrado 50 vol %	2.0% 49%
Tintes	Trazas
Color	Rojo
Olor	Característico
Empaque / Unidad	Botella / Tambo / Contenedor
Peso Promedio de Fluido / Unidad a 20°C: Concentrado 50 vol %	9.3 lb (4.2 kg) / gal (3.78 L) 8.9 lb (4.0 kg) / gal (3.78 L)

Protección (Proporción Prestone Command/Agua)	Protección contra Congelación	Protección contra rebosamiento por ebullición†
40% Prestone Command ELC 60% Agua	-24°C	105°C
50% Prestone Command ELC 50% Agua	-37°C	129°C
60% Prestone Command ELC 40% Agua	-52°C	132°C
70% Prestone Command ELC 30% Agua	-64°C	136°C

† Usando una tapa de presión de 15 lb en buenas condiciones.

Propiedades	Valores Típicos	Método de Prueba
Ceniza, masa: Concentrado 50 vol %	1.26% 0.63%	ASTM D1119
pH, 50 vol %	8.7	ASTM D1287
Reserva Alcalina: Concentrado 50 vol %	8.8 mL 4.4 mL	ASTM D1121
Gravedad Específica a 20/20°C: Concentrado 50 vol %	1.121 1.071	ASTM D1122
Punto de Ignición, 50 vol %	Ninguno	Copa Abierta
Prueba de Espuma	30 mL/1.0 seg	ASTM D1881

MANEJO

Mantenga el envase cerrado. En caso de derrame, limpie rápidamente, ya que el producto es resbaladizo. Enjuague los derrames pequeños con agua. Los derrames grandes, colecte en contenedores para desecharlos apropiadamente. Deseche o recicle de acuerdo a sus disposiciones federales, estatales o locales.

CUMPLE O EXCEDE LOS REQUERIMIENTOS DE RENDIMIENTO DE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES

Servicio Pesado

- ASTM: D3306, D4985, D6210, D7583
- TMC: RP329, RP338
- Cummins Bulletin 3666132
- Cummins CES 14603
- Freightliner 48-25878
- CAT EC-1
- Volvo 128603
- SAE J1941
- Mack SB 232-014
- CID A-A-52624A

* Para una lista actualizada de especificaciones, visite www.prestonecommand.com