



ANTICONGELANTE & REFRIGERANTE DE LARGA DURACIÓN CON TECNOLOGÍA DE ÁCIDOS ORGÁNICOS (OAT) LIBRE DE NITRITOS PARA EQUIPO PESADO

EN CUALQUIER LUGAR. EN CUALQUIER MOMENTO. EN CUALQUIER MOTOR.



Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante de Larga Duración Libre de Nitratos para Equipo Pesado (ELC) es un producto con Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT) formulado para uso y compatibilidad con CUALQUIER anticongelante/refrigerante OAT de Larga Duración para equipo pesado en CUALQUIER motor de vehículo comercial o vehículo estacionario alimentado por diesel, con aluminio y otros metales del motor.

Su fórmula patentada, tecnológicamente avanzada se basa en una mezcla concentrada de inhibidores premium de larga duración, diseñados para proporcionar hasta 1,200,000 Kilómetros/15,000 horas de protección contra temperaturas extremas, óxido, corrosión, escamas y falla prematura de la bomba de agua. Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante está disponible en fórmulas Concentrada y Prediluida 50/50.

CON TECNOLOGÍA PATENTADA DE LARGA DURACIÓN

1,200,000 Kilómetros/15,000 HORAS DE VIDA ÚTIL*

- Proporciona excelente protección al aluminio y todos los otros metales del motor.
- Compatible con todos los anticongelantes/refrigerantes OAT de Larga Duración para Equipo Pesado.
- Revestimiento de protección completa contra picaduras y corrosión.

*Llenado hasta el Tope: Mantendrá la protección de larga duración cuando sea añadido a cualquier anticongelante/refrigerante OAT de Larga Duración. ENJUAGUE Y LLENADO: Reciba protección por hasta 1,200,000 Kilómetros/15,000 horas con un lavado y llenado completo usando Prestone® Command® AFC12000 Concentrado de Larga Duración para Equipo Pesado.

Especificaciones y Rendimiento:

Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante de Larga Duración Libre de Nitratos cumple o excede con los requerimientos de rendimiento de los principales fabricantes de motores y las siguientes especificaciones de la industria:
ASTM D6210, D4985, D7583, D3306, TMC RP329, SAE J1941

	# de Inventario	Código UPC	Empaque
Concentrado	AFC12000/F	797496879066	6/1 galón
	AFC12000MB-M1	7501219501560	Bidón 19 Litros
	AFC12000-55/F	797496879080	Tambo 208 Litros
	AFC12000-1KL/F	797496879097	Contenedor de 1000 Litros
50/50	AFC12100/F	797496879103	6/1 galón
	AFC12100MB-M1	7501219501577	Bidón 19 Litros
	AFC12100-55/F	797496879127	Tambo 208 Litros
	AFC12100-1KL/F	797496879134	Contenedor de 1000 Litros



EN CUALQUIER LUGAR. EN CUALQUIER MOMENTO. EN CUALQUIER MOTOR.

ANTICONGELANTE & REFRIGERANTE OAT DE LARGA DURACIÓN LIBRE DE NITRITOS PARA EQUIPO PESADO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT), libre de nitritos.
- Revestimiento de protección completa contra picaduras y corrosión; protege el aluminio y todos los demás metales del motor.
- No requiere Aditivos Refrigerantes Suplementarios (SCA) o Extensores.
- Compatible con todas las fórmulas OAT para equipo pesado
- Cuando se usa según las instrucciones proporciona inhibición y protección contra la corrosión duraderas.

APLICACIÓN

Revise constantemente el nivel de Anticongelante & Refrigerante del motor y llene hasta el tope con Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante de Larga Duración Libre de Nitritos 50/50 Pre diluido para Equipo Pesado según sea necesario. Para enjuague y llenado, use Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante de Larga Duración Libre de Nitritos Concentrado para Equipo Pesado. Para asegurar que el procedimiento sea exitoso, el sistema debe ser drenado y llenado. Una mezcla 50/50 de Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante de Larga Duración Libre de Nitritos para Equipo Pesado se recomienda para asegurar la protección apropiada contra congelación/ rebosamiento por ebullición y para asegurar el apropiado nivel de concentración de inhibidores, nunca exceda el 70%. Siempre revise los intervalos específicos de mantenimiento y cambio, tasa de anticongelante/refrigerante - agua, capacidad del sistema de enfriamiento y las instrucciones de servicio recomendadas para su vehículo.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Composición	Valores Típicos
Etilenglicol e inhibidores: Concentrado 50 vol %	97.9% 51%
Agua: Concentrado 50 vol %	2.1% 49%
Tintes	Trazas
Color	Amarillo
Olor	Característico
Empaque / Unidad	Botella / Tambo / Contenedor
Peso Promedio de Fluido / Unidad a 20°C: Concentrado 50 vol %	9.3 lb (4.2 kg) / gal (3.78 L) 8.9 lb (4.0 kg) / gal (3.78 L)

Protección (Proporción Prestone Command/Agua)	Protección contra Congelación	Protección contra rebosamiento por ebullición†
40% Prestone Command 60% Agua	-24°C	105°C
50% Prestone Command 50% Agua	-37°C	129°C
60% Prestone Command 40% Agua	-52°C	132°C
70% Prestone Command 30% Agua	-64°C	136°C

† Usando una tapa de presión de 15 lb en buenas condiciones.

Propiedades	Valores Típicos	Método de Prueba
Ceniza, masa: Concentrado 50 vol %	1.2% 0.60%	ASTM D1119
pH, 50 vol %	8.6	ASTM D1287
Reserva Alcalina: Concentrado 50 vol %	10.0 mL 5.0 mL	ASTM D1121
Gravedad Específica a 20/20°C: Concentrado 50 vol %	1.118 1.070	ASTM D1122
Punto de Ignición, 50 vol %	Ninguno	Copa Abierta
Prueba de Espuma	70 mL/2.0 seg	ASTM D1881

MANEJO

Mantenga el envase cerrado. En caso de derrame, limpie rápidamente, ya que el producto es resbaladizo. Enjuague los derrames pequeños con agua. Los derrames grandes, colecte en contenedores para desecharlos apropiadamente. Deseche o recicle de acuerdo a sus disposiciones federales, estatales o locales.

CUMPLE O EXCEDE LOS REQUERIMIENTOS DE RENDIMIENTO DE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES

Servicio Pesado

- ASTM: D3306, D4985, D6210, D7583
- TMC: RP329, RP338
- Cummins Bulletin 3666132
- Cummins CES 14603
- Navistar
- Detroit Diesel 93K217
- Freightliner 48-25878
- CAT EC-1
- Volvo 128603
- SAE J1941

* Para una lista actualizada de especificaciones, visite www.prestonecommand.com

ASG OPERATIONS MEXICO S. DE R.L. DE C.V.

Carretera México Cuautitlán, kilómetro 31.5, Nave Industrial 5, Loma Bonita, Cuautitlán, México, 54800
¿Preguntas? Llame al 01-800-7154-136